



Bà Lâm Tố Trinh – Phó Tổng Giám đốc sáng tạo đổi mới & phát triển kinh doanh – NS BlueScope Việt Nam

Bà Lâm Tố Trinh là một trong 20 nhà quản lý tài năng hàng đầu của NS BlueScope Việt Nam.

Hiện tại, bà đang là Phó Tổng Giám đốc Sáng tạo Đổi mới và Phát triển Kinh doanh – NS BlueScope VN: Dẫn đầu & quản lý các sáng kiến đổi mới sản phẩm / dịch vụ & phát triển kinh doanh để thúc đẩy sự thay đổi trong kết quả kinh doanh của NS BlueScope; Phối hợp và hỗ trợ các thành viên còn lại trong Ban Giám đốc để hoàn thành chiến lược và kế hoạch kinh doanh tổng thể.



BÍ QUYẾT TẠO NÊN SẢN PHẨM SANDWICH PANEL ĐẲNG CẤP

CHỈ CÓ THỂ LÀ

Colorbond®

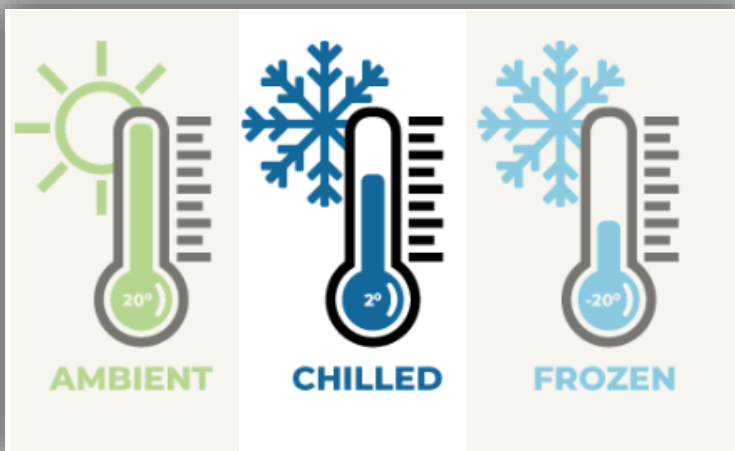
for PANEL

ỨNG DỤNG CHO PHÒNG LẠNH

Vui lòng không sao chép hoặc truyền bá khi chưa có sự cho phép.



KV chế biến



Kho mát



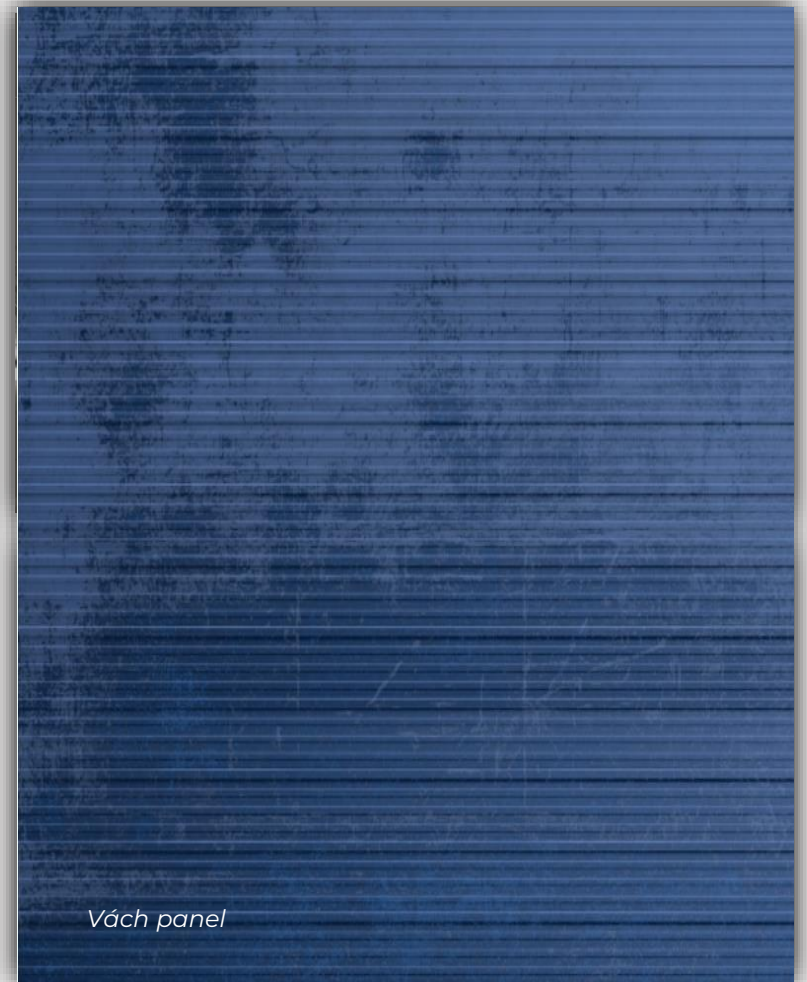
Kho lạnh sâu



ỨNG DỤNG “COOL ROOM” PHÒNG LẠNH - CÁC VẤN ĐỀ THƯỜNG GẶP

Hiện tượng rỉ sét sớm đặc biệt tại chân vách, trần
do đọng nước và hơi ăn mòn, hiện tượng cầu nhiệt, đóng băng

Hiện tượng Bạc màu sớm do hệ sơn kém chất lượng



ỨNG DỤNG SANDWICH PANEL “COOL ROOM” PHÒNG LẠNH – Cần

VẬT LIỆU BỀN BỈ

trong môi trường khắc nghiệt

■ nhiều khung nhiệt độ khác nhau cho các qui trình & hàng hóa khác nhau

THẨM MỸ

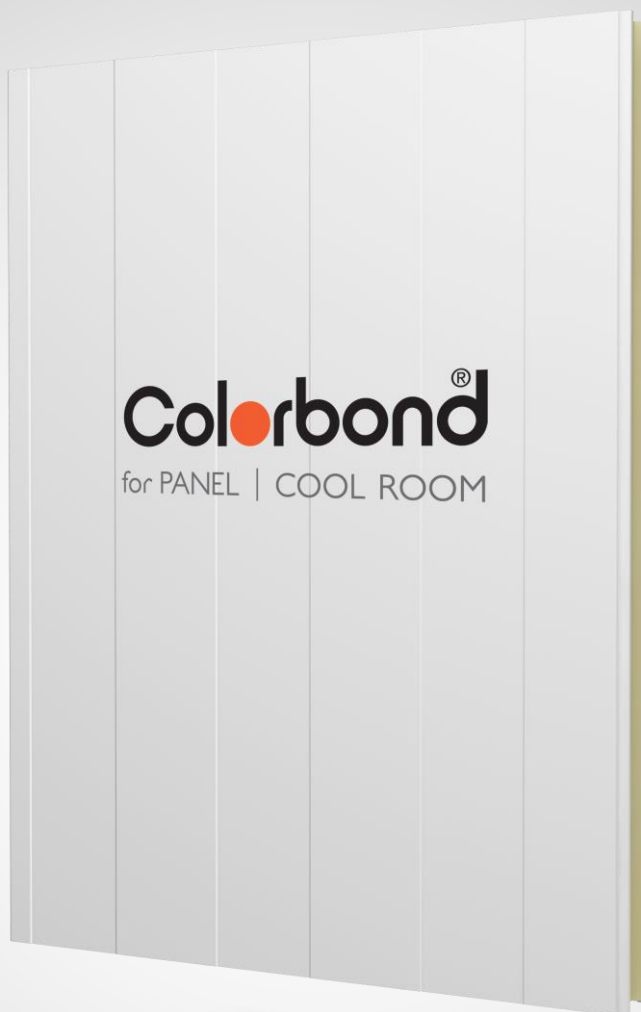
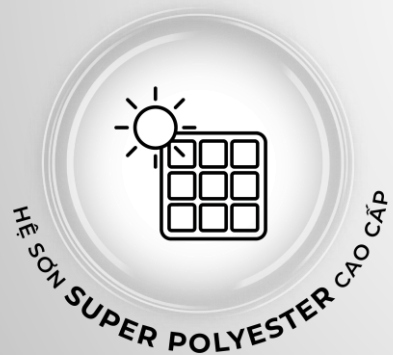
công trình

CÁCH NHIỆT TỐT

đảm bảo hàng hóa được bảo quản tốt ■

■ tiết kiệm năng lượng làm mát, làm lạnh





MA TRẬN ĐỘC ĐÁO VỚI 4 LỚP BẢO VỆ ĐỘC QUYỀN ACTIVATE™ AM150



Sự kết hợp độc đáo giữa thành phần lớp mạ và quy trình công nghệ đảm bảo vi cấu trúc lớp mạ bảo vệ AM100 dày nhất

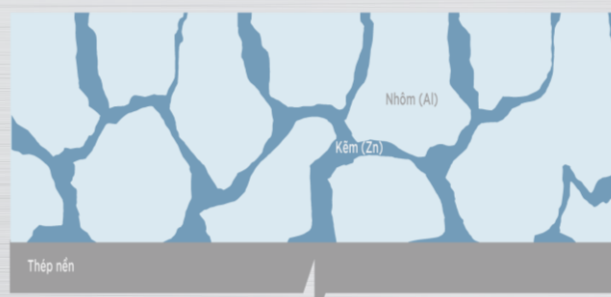
1 lớp bảo vệ



Tôn mạ kẽm **Z275**

Ra đời thập niên 30
(1930s)

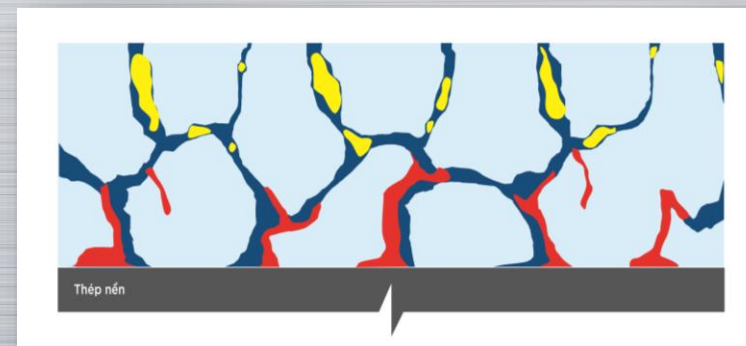
Ma trận 2 lớp bảo vệ



Tôn mạ nhôm kẽm **AZ150**

Ra đời thập niên 70
(1976)

Ma trận 4 lớp bảo vệ



Activate™
AM150



Magnesium-Zinc
(MgZn₂)



Magnesium Silicide
(Mg₂Si)

VIDEO ACTIVATE

AM150 - CÔNG NGHỆ ACTIVATE™ QUA THỬ NGHIỆM PHƠI MẪU THỰC TẾ - CHẤT LƯỢNG VƯỢT TRỘI



Công nghệ ACTIVATE™ với **chất lượng vượt trội sau 22 năm**
tại môi trường khắc nghiệt (Cách biển ≤100m)



Trạm phơi mẫu tại Úc
môi trường khắc nghiệt

Tôn mạ nhôm kẽm AZ150

Activate™
AM150

Vui lòng không sao chép hoặc truyền bá khi chưa có sự cho phép.

AM150 – CÔNG NGHỆ ACTIVATE™ QUA THỬ NGHIỆM Qfog



Công nghệ 2 lớp **AZ150**

Activate™
AM150

1 tuần - 150 giờ



14 tuần - 2,350 giờ



Thử nghiệm phun sương muối: AS2331.3.13-2006 Cycle-E, AS1580.408.4-2004 & AS/NZS1580.481.1.9-1998 (Innovation LAB - Úc)

Vui lòng không sao chép hoặc truyền bá khi chưa có sự cho phép.

AM150 – CÔNG NGHỆ ACTIVATE™ QUA THỬ NGHIỆM KESTERNICH/ SO₂



Mặt trên tôn



Mặt dưới



Colorbond®
for PANEL

Tôn mạ nhôm kẽm **AZ150**

Thử nghiệm KESTERNICH/SO₂ (100 NGÀY)

Colorbond®
for PANEL

Activate™
AM150

Colorbond®
for PANEL | COOL ROOM



CHẾ ĐỘ CHỐNG ẰN MÒN THỬNG ĐẦU TIÊN

BẢO HÀNH
10
NĂM*

MỎI & DUY NHẤT
CHO ỨNG DỤNG PHÒNG LẠNH

Điều kiện môi trường

Colorbond®
for PANEL

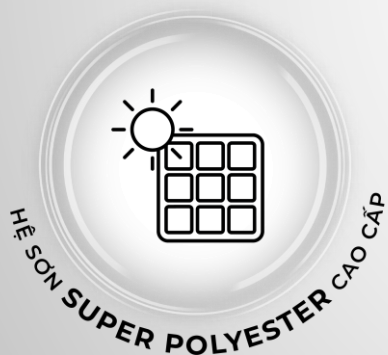
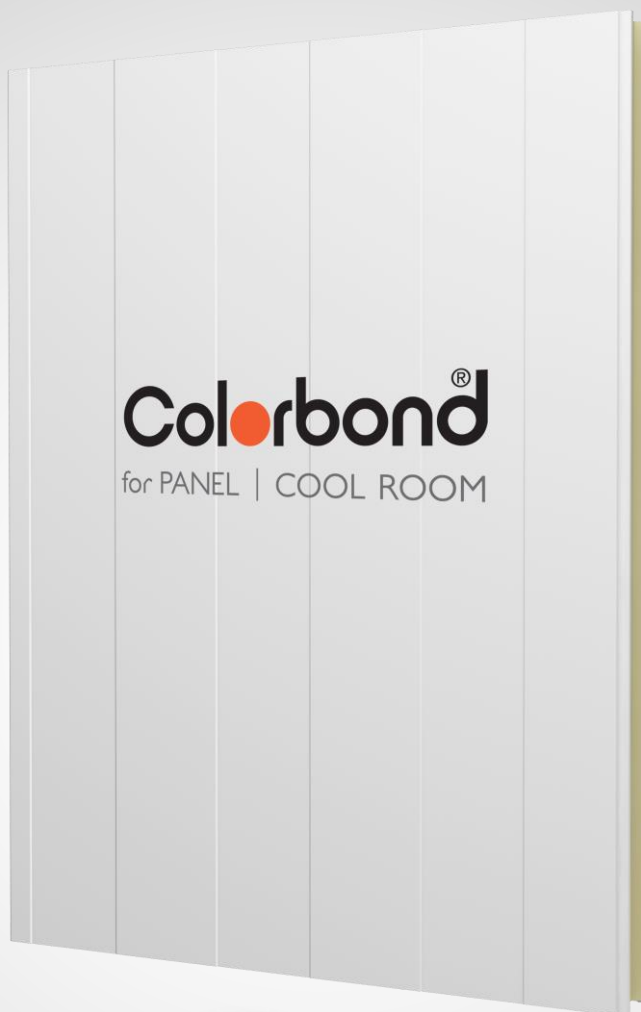
Phòng lạnh khô

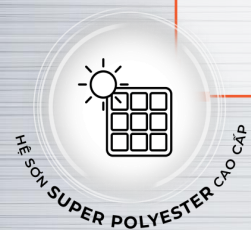
Lên đến **10** năm

**Phòng lạnh ẩm ướt
liên tục**

NA
Kết hợp tư vấn thiết kế chân tường, trần và thiết
bị áp trần thích hợp môi trường **vệ sinh định kỳ**

* Theo Điều kiện và Điều khoản bảo hành





ĐẸP BỀN VỮNG VỚI HỆ SƠN SUPER POLYESTER CAO CẤP THẾ HỆ MỚI QUA MINH CHỨNG THỰC TẾ



Công trình thực tế
từ Google Earth



Hệ sơn
thông thường



Colorbond®
for PANEL

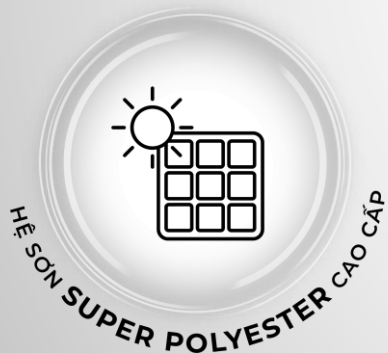
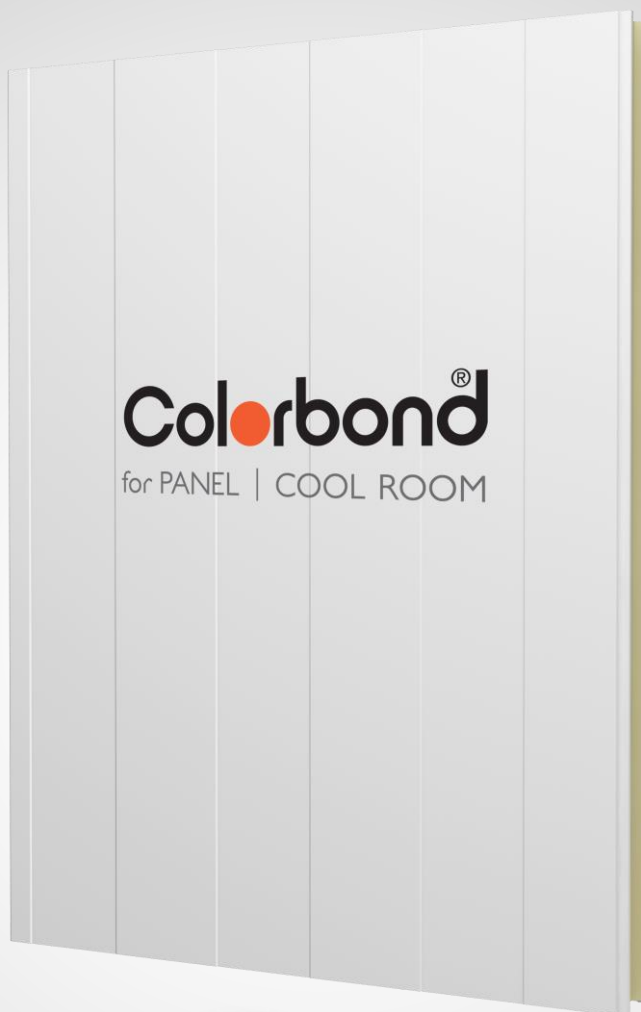
Thế hệ sơn mới siêu bền màu
phơi mẫu ngoài trời **7 năm tại môi trường UV cao (Úc)**

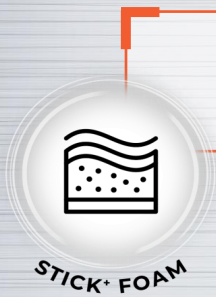


**CHỐNG PHAI MÀU
& BONG TRÓC**

* Theo Điều kiện và Điều khoản bảo hành

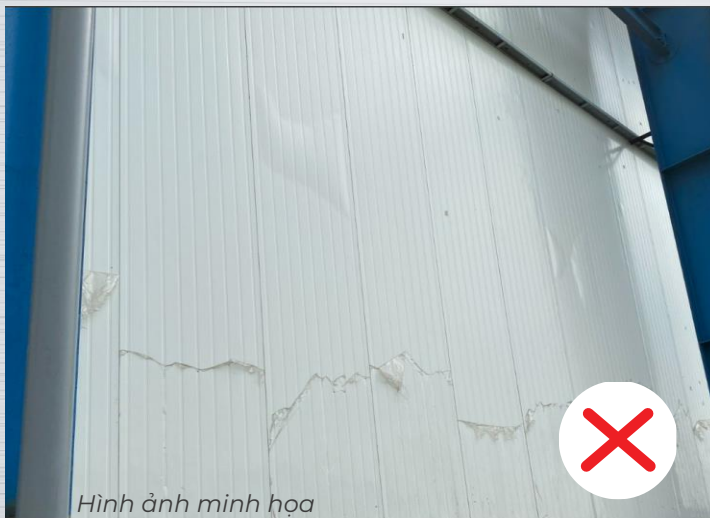
Vui lòng không sao chép hoặc truyền bá khi chưa có sự cho phép.





CÔNG THỨC SƠN STICK+ FOAM ĐẶC BIỆT

Bám dính lớp cách nhiệt tối ưu



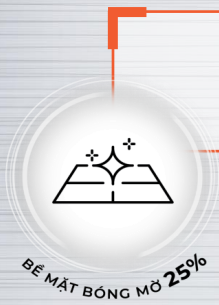
Hình ảnh minh họa

Lớp cách nhiệt bám dính trên sơn mặt sau thông thường
Insulation adhesion on conventional pre-painted steel backer



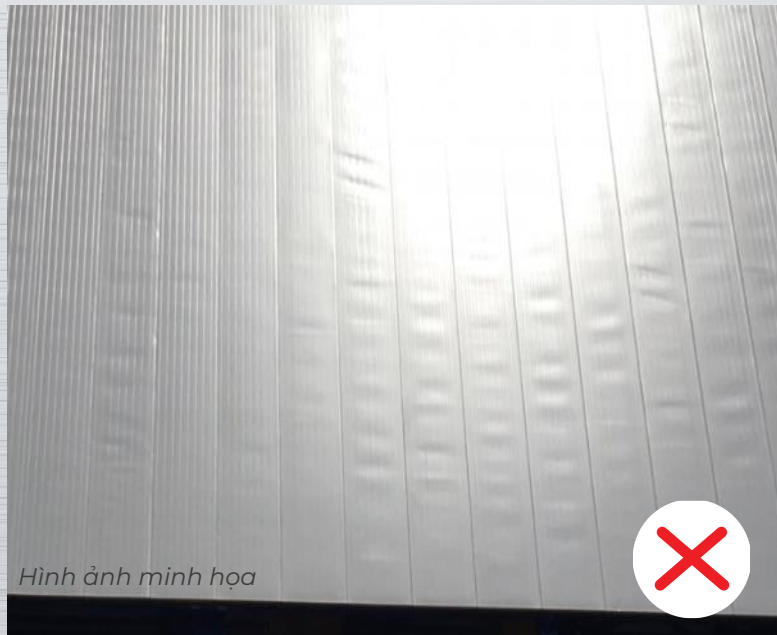
Lớp cách nhiệt bám dính tối ưu trên STICK+ FOAM
Excellent insulation adhesion on STICK+ FOAM backer

Colorbond®
for PANEL

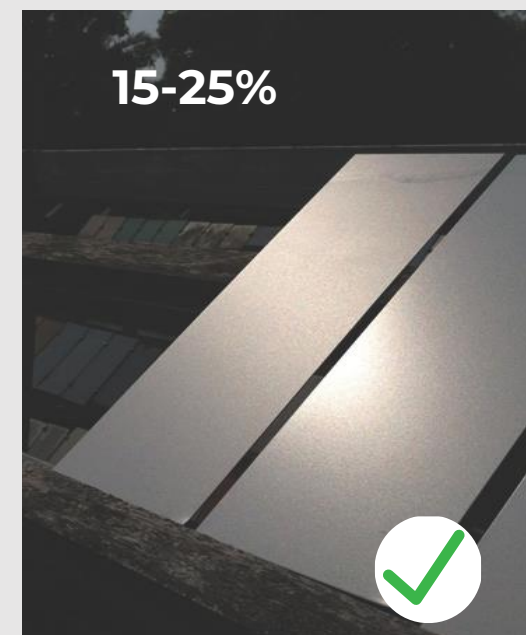
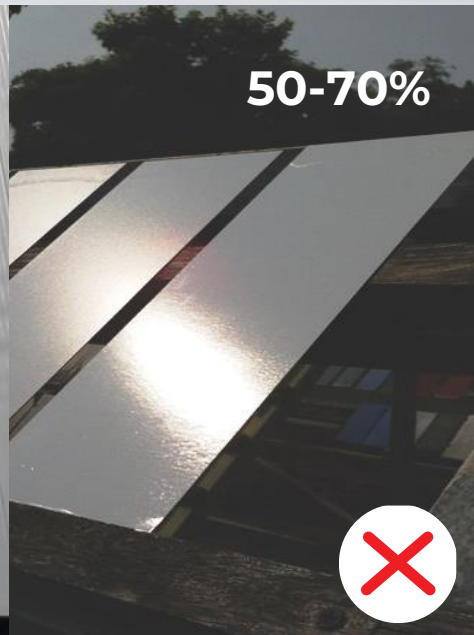


ĐỘ BÓNG BỀ MẶT HOÀN HẢO

25% Độ bóng bề mặt hoàn hảo kết hợp Độ bám dính cách nhiệt đồng đều
TẠO BỀ MẶT PANEL PHẪNG VÀ THẨM MỸ



Hình ảnh minh họa

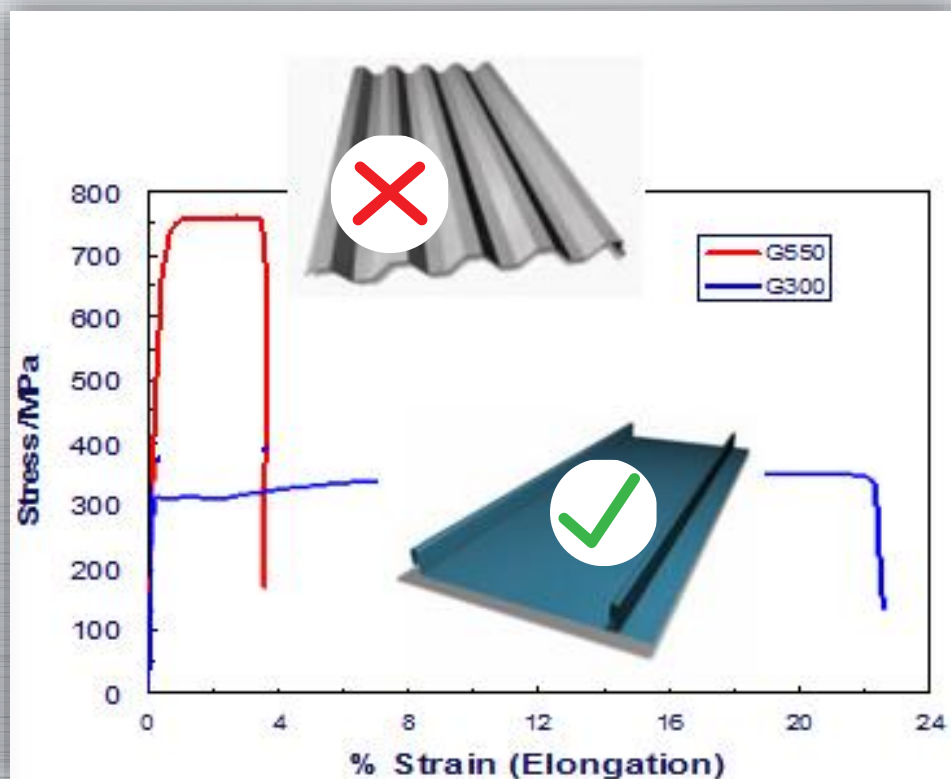


Độ bóng sơn hoàn hảo

Colorbond®
for PANEL



CƯỜNG ĐỘ THÉP DẪO G300 ĐỒNG ĐỀU THÍCH HỢP CHO NẾP GẤP PANEL



Ngăn ngừa các vết rạn nứt sơn & lớp mạ tại các ngàm panel





CHỐNG ẲN MÒN THỦNG
(MỠI & DUY NHẤT CHO ỨNG DỤNG PHÒNG LẠNH)



CHỐNG PHAI MÀU & BONG TRÓC
(HỆ SƠN SUPER POLYESTER **THẾ HỆ MỚI**)



Bám dính lớp cách nhiệt tối ưu



Tạo bề mặt panel phẳng và thẩm mỹ

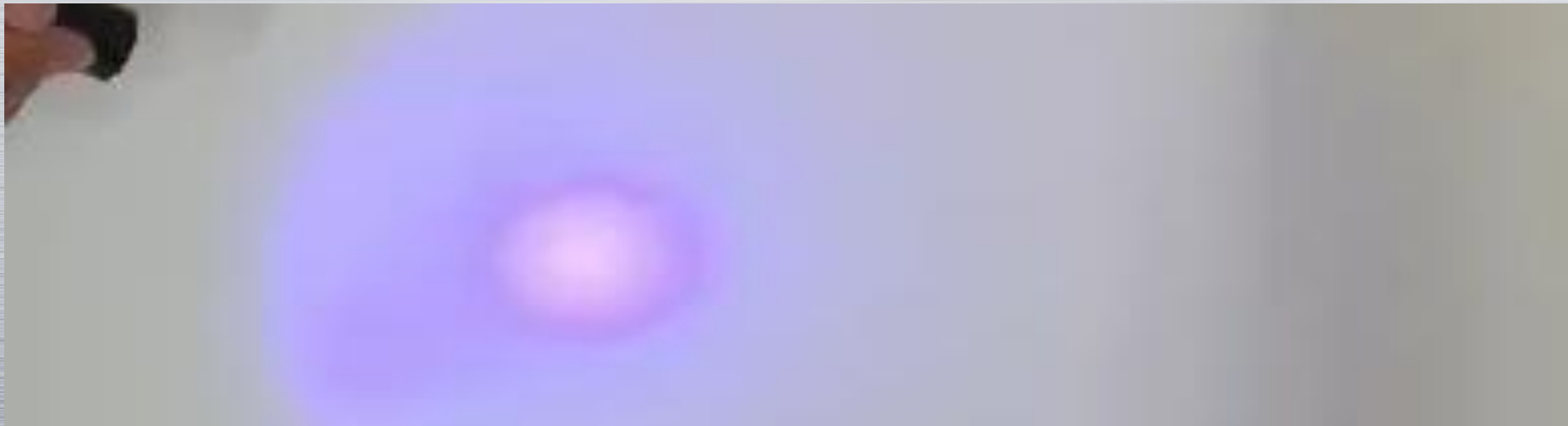


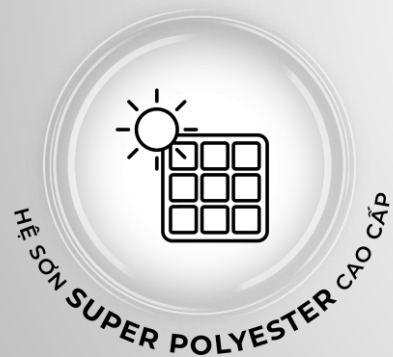
Ngăn ngừa vết rạn nứt tại ngàm panel

NHÃN IN CHÌM NHẬN BIẾT SẢN PHẨM TRONG QUÁ TRÌNH THI CÔNG



Nhãn in chìm hiển thị ở mặt trên tôn

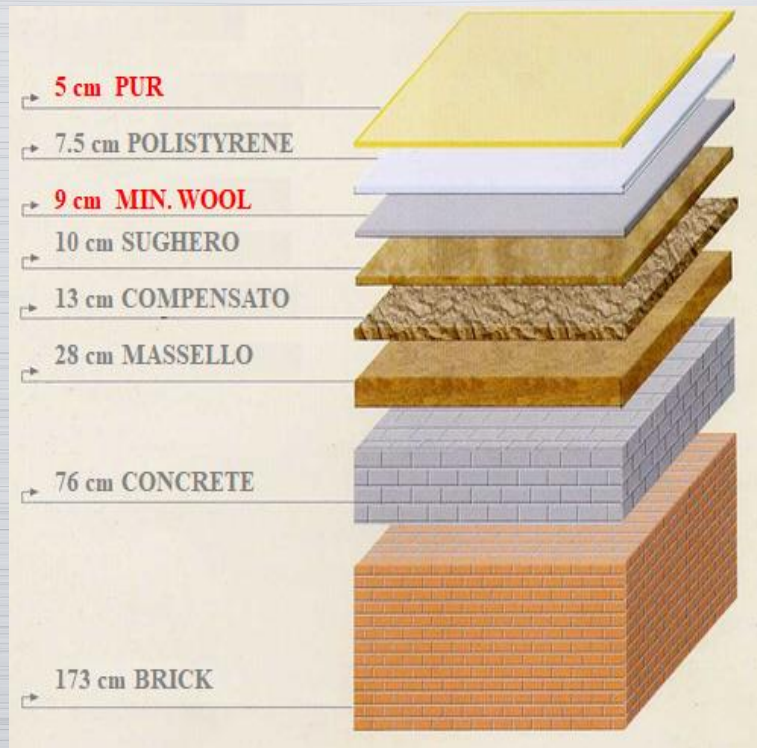




LỖI CÁCH NHIỆT (EPS/ PU/ PIR)



Chất lượng vật liệu lõi cách nhiệt quyết định hiệu suất giữ nhiệt của kho lạnh



Các vật liệu với độ dày khác nhau
có cùng hệ số truyền nhiệt

Cần nhắc lựa chọn

1. Lõi cách nhiệt có **hiệu suất giữ nhiệt cao với hệ số truyền nhiệt thấp**
2. Lõi cách nhiệt có cấu tạo từ **nguyên vật liệu cao cấp, xuất xứ từ các tập đoàn lớn**
3. Lựa chọn nhà **sản xuất Sandwich Panel** có **dây chuyền công nghệ hiện đại tiên tiến**
4. Chú ý lựa chọn loại **Sandwich Panel** thỏa các yêu cầu chống cháy **sản xuất Sandwich Panel** có **dây chuyền công nghệ hiện đại tiên tiến**

TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH ĐÚNG CHO ỨNG DỤNG SANDWICH PANEL

Navigation

Search document

Headings

Pages

Results

HƯỚNG DẪN

LỰA CHỌN ĐÚNG VẬT LIỆU

THIẾT KẾ

- 1. Chi tiết chân vách tường ngoài
 - a) Đối với khu vực thông thường – không yêu...
 - b) Đối với khu vực yêu cầu độ lạnh sâu:
- 2. Chi tiết chân vách tường trong
 - a) Đối với khu vực thông thường – không yêu...
 - b) Đối với khu vực yêu cầu độ lạnh sâu:
- 3. Chi tiết lỗ mở
- 4. Chi tiết trần
- 5. Chi tiết đèn trần

LƯU Ý VỀ VIỆC SỬ DỤNG MÀNG FILM NILONG

CẮT

ỐC VÍT- LOẠI, TUỔI THỌ VÀ SỰ PHÙ HỢP

VẬT LIỆU SILICONE

BẢO TRÌ

TÓM TẮT



TB-PN-01

HƯỚNG DẪN KỸ THUẬT SỐ PN-01: Technical Bulletin PN-01

HƯỚNG DẪN CHUNG VỀ LỰA CHỌN VẬT LIỆU, THIẾT KẾ VÀ BẢO TRÌ BẢO DƯỠNG CHO SẢN PHẨM SANDWICH PANEL.

HƯỚNG DẪN

Bản tin kỹ thuật này đưa ra các nguyên tắc chung về việc lựa chọn vật liệu, thiết kế và bảo trì bảo dưỡng đối với các phần sản phẩm Sandwich panel. Thông tin chi tiết hơn về hầu hết các nội dung này có thể được lấy từ các Bản tin kỹ thuật khác, sẽ được cung cấp dưới dạng tài liệu tham khảo bằng văn bản.

LỰA CHỌN ĐÚNG VẬT LIỆU

Việc lựa chọn chính xác vật liệu phủ ngoài và lõi cách nhiệt là bước đầu tiên để đạt được tuổi thọ tối đa của sản phẩm. Các dòng sản phẩm tôn phủ ngoài do BlueScope sản xuất – Colorbond for Panel hoặc Sumo for Panel được thiết kế để mang lại hiệu suất tối ưu trong nhiều môi trường, sản phẩm kết hợp với lõi cách nhiệt từ nhà sản xuất uy tín sẽ tạo nên sản phẩm Sandwich panel với chất lượng tối ưu, phù hợp với từng ứng dụng cụ thể bên trong cũng như tính thẩm mỹ bên ngoài của công trình. Tùy thuộc vào công năng cụ thể của từng phòng mà có sự lựa chọn vật liệu phủ ngoài kết hợp với lõi cách nhiệt phù hợp.

THIẾT KẾ

Có một số khía cạnh cần được xem xét liên quan đến thiết kế tránh tạo những vị trí đọng nước, bụi, hơi ăn mòn... sẽ dẫn đến hiện tượng rỉ sét sớm làm ảnh hưởng đến thẩm mỹ, tuổi thọ của sản phẩm và cả công trình. Năm yếu tố quan trọng được liệt kê dưới đây:

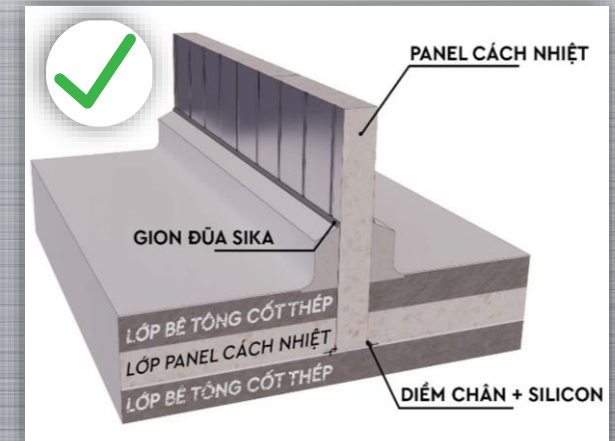
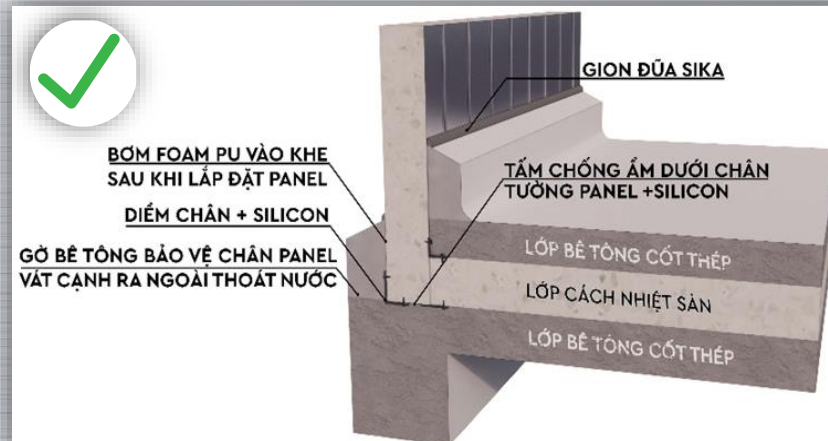
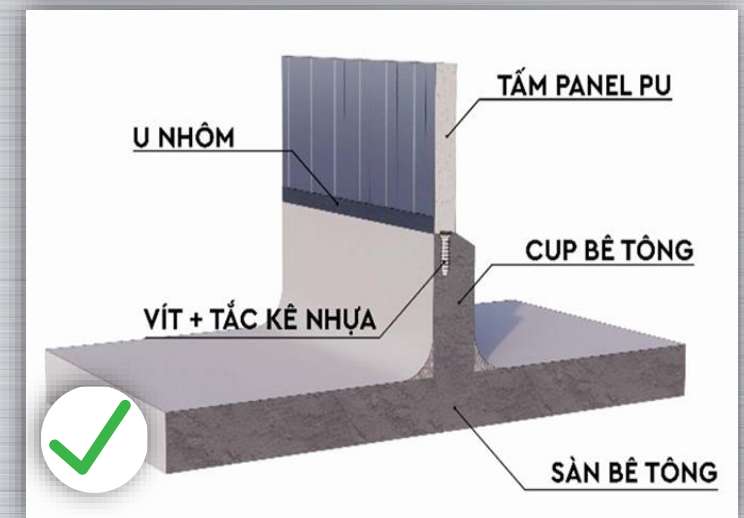
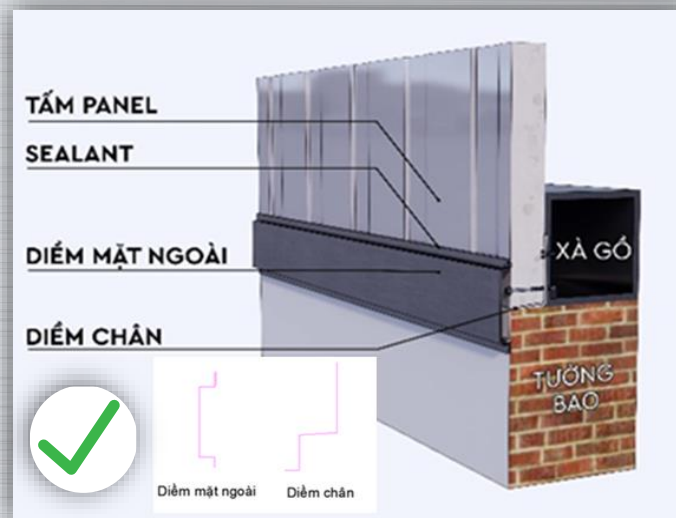
1. Chi tiết chân vách tường ngoài

- a) Đối với khu vực thông thường – không yêu cầu độ lạnh sâu:

Đối với khu vực thông thường (phòng sạch, phòng lạnh với nhiệt độ dương và khô ráo), chân vách panel tường ngoài

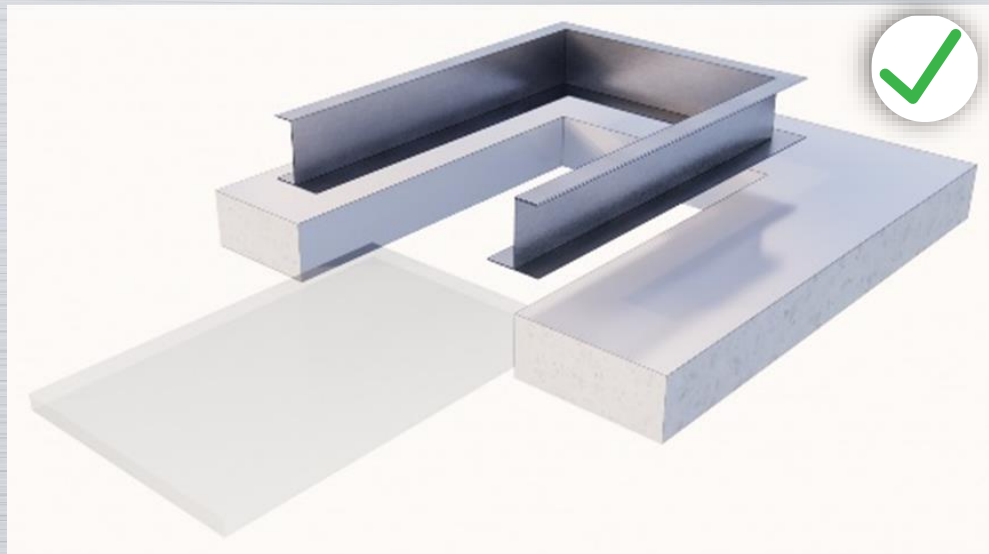
TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH ĐÚNG CHO ỨNG DỤNG SANDWICH PANEL

Thiết kế chân vách, diềm đảm bảo thoát nước, không đọng nước



TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH ĐÚNG CHO ỨNG DỤNG SANDWICH PANEL

Hệ thống đèn LED & silicon trung tính, giảm nở nhiệt tốt phù hợp cho môi trường phòng lạnh



Thank you



BÍ QUYẾT TẠO NÊN SẢN PHẨM
SANDWICH PANEL ĐẲNG CẤP

CHỈ CÓ THỂ LÀ

Colorbond®
for PANEL

